



Scheda tecnica      LINEA ADESIVI CARTOTECNICA - LEGATORIA

## HERMANTHERM 102 FR

**Hermantherm 102 FR** è un adesivo termofondente a base di copolimeri etilenvinilacetato e resine sintetiche, caratterizzato da ottima adesione e resistenza alla temperatura, presenta un film collante flessibile e tenace.

Viene generalmente utilizzato nel settore del legno, carta e cartone, ceramica, stoffa in particolare con metalli, materie plastiche, vetro.

Data la particolarità e varietà dei materiali dai incollare è sempre necessario effettuare una prova preventiva prima di passare alla fase produttiva.

### CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>Colore</b>	: Giallo semitrasparente
<b>Aspetto</b>	: Granulare
<b>Tempo aperto</b>	: medio lungo
<b>Tempo di presa</b>	: rapido
<b>Ring &amp; Ball</b>	: 85°C ± 5
<b>Visc. Brookfield RVT a 180°C</b>	: 6000 mPa.s ± 1500
<b>Resistenza ossidativa</b>	: Eccellente

### CONSIGLI PER L'IMPIEGO

<b>Temperatura di applicazione</b>	: 180° ÷ 200°C
<b>Temperatura fusore</b>	: 170° ÷ 190°C
<b>Temperatura tubazioni</b>	: 170° ÷ 190°C
<b>Temperatura ugello</b>	: 180° ÷ 190°C
<b>Applicazione</b>	: A ugello, tramite apposito applicatore manuale o semiautomatico.

-  Utilizzare il prodotto entro i limiti di temperatura indicati.
-  Temperature inferiori possono causare problemi di incollaggio oltre ad un consumo anomalo di adesivo
-  Temperature superiori a 200 °C innescano fenomeni di ossidazione eccessiva e di decomposizione con problemi di colore, viscosità e adesione.

-  A seconda delle situazioni ambientali è necessario variare la temperatura di riferimento, tenendo presente che la temperatura più alta allunga i tempi aperti e quella più bassa li accorcia.
-  Per migliorare l'adesione sui supporti difficili è consigliabile un preriscaldamento ad una temperatura di 30°C – 40°C delle superfici ed applicare il prodotto ad una temperatura di 200°C
-  Le caratteristiche dell'incollaggio finale possono subire variazioni in funzione della temperatura e degli eventuali carichi a cui può essere sottoposto il giunto incollato; si lascia quindi all'operatore il giudizio sull'idoneità del collante in funzione dell'impiego a cui il prodotto è destinato.
-  Controllare frequentemente la temperatura di applicazione del collante con un termometro di riferimento.
-  E' consigliato effettuare sempre prove preventive prima di passare alla fase produttiva
-  La temperatura in vaschetta dovrebbe essere ridotta di almeno 30-40°C durante ogni fermata della lavorazione per evitare la degradazione del collante.
-  Pulire vaschette, condotti e applicatori da residui di altre lavorazioni prima di utilizzare un nuovo adesivo.

## AVVERTENZE

**Stoccaggio** : Un anno dalla data di produzione se conservato in luoghi freschi e asciutti (20°C) nel suo imballo originale sigillato.

**Confezioni** : Sacchi da kg 20 (granulare)

**Precauzioni** : come tutti gli adesivi termofondenti, il prodotto sviluppa vapori anche rispettando la temperatura di applicazione indicata. I vapori producono spesso esalazioni irritanti. Provvedere ad una adeguata ventilazione e/o aspirazione in prossimità delle zone di lavoro in modo da ottenere una bassa concentrazione vapori nell'aria. Evitare il contatto del prodotto fuso con la pelle e gli occhi per il pericolo di ustioni, evitare l'inalazione di vapori.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento

Le informazioni che appaiono in questa scheda sono il frutto delle nostre migliori esperienze e conoscenze tecnologiche. Tuttavia non possiamo fornire alcuna garanzia sull'uso di tali informazioni nei processi produttivi a causa del continuo variare dei materiali, delle tecniche d'applicazione e delle condizioni d'uso.

**Data** : Settembre 2008

**Rev. 2** : giugno 2018

**HERMANKOLL SRL**  
 Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)  
 tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail [info@hermankoll.com](mailto:info@hermankoll.com)  
[www.hermankoll.com](http://www.hermankoll.com)