



Scheda tecnica

LINEA ADESIVI PER LEGNO

Hermanpur PU 12

L'**Hermanpur PU 12** è un adesivo monocomponente poliuretano per l'incollaggio di serramenti in legno, legno o pannelli di legno su verniciato, metallo, melaminico, feltro, lana di vetro e su materiali dove adesivi di tipo tradizionale risultano inutili.

L'**Hermanpur PU 12** indurisce una volta entrato in contatto con l'umidità dell'aria o del supporto.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Forma fisica	: liquido viscoso marrone chiaro
Viscosità Brookfield RVT (23°C.)	: mPas 3000 - 4000
Tempo di presa a 20° e umidità ambiente 65%	: 150 minuti
Tempo aperto a 20° e umidità ambiente 65%	: 40 minuti
Conservabilità a 20°	: 6 mesi data produzione

CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

Spalmatura su un lato	: gr / m ² 100 / 150
Resa	: 6 – 10 m ² per Kg
Tempo di pressaggio a 20°C	: min. 150/160
Pressione consigliata	: Kg/cm ³ 0.3 / 0.7
Umidità del materiale da incollare	: 8 – 12%
Temperatura del materiale ambiente e colla	: 18 – 22 °C

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

-  I materiali da incollare devono essere accuratamente trattati (puliti e sgrassati) prima dell'incollaggio, in particolare i metalli come le lamiere di alluminio e le lamiere zincate, non laccate, che possono presentare problemi di adesione.
-  L' **Hermanpur PU 12** reticola per mezzo della reazione con l'umidità assorbita dall'aria o dai supporti da aderire. Se si devono accoppiare due supporti che non contengono umidità (es. metallo e schiuma rigida), è normalmente consigliabile spruzzare un fine velo di acqua sulla superficie adesivizzata in modo da fornire umidità sufficiente per ottenere una rapida reticolazione
-  Se è disponibile l'umidità, la velocità di reticolazione dipende largamente dalla temperatura sulla linea di adesione. Lavorando a temperature inferiori a + 15 °C i tempi di reticolazione diventano molto lunghi, per questo è consigliabile non scendere mai al di sotto di questo valore. Nel caso di metalli è utile stoccarli prima dell'utilizzo in ambiente tiepido in quanto questi si raffreddano facilmente rallentando in tal modo la reticolazione dell'adesivo.
-  Mentre la temperatura aumenta, il tempo di reticolazione diventa progressivamente più breve. La pressatura ad alta temperatura è tuttavia adatta solamente per pannelli con supporti identici o con coefficienti di espansione termica similari.
-  Per la pressatura di pannelli non bilanciati (come ad esempio legno-alluminio) si dovrebbe tenere le temperature sotto i 30 – 35 °C per evitare inconvenienti nel pannello dovuti a differenti coefficienti termici di espansione (legno-metallo).

AVVERTENZE

-  L' **Hermanpur PU 12** immagazzinato ad una temperatura non inferiore ai 5°C, in ambiente fresco ed asciutto, negli imballi chiusi e originali ha una vita utile di almeno 180 giorni dalla data di produzione. Le confezioni non completamente utilizzate vanno richiuse attentamente per evitare che il prodotto reticoli.
-  Come tutti gli adesivi uretanici, questi prodotti devono essere usati in zone ben ventilate. Durante l'impiego non respirare i vapori. Si raccomanda di evitare il contatto con la pelle. In tutte le operazioni in cui si impiega l'adesivo è consigliabile portare guanti.
-  Consultare la scheda di sicurezza prima di usare o maneggiare il prodotto. Osservare sempre le normative vigenti in tema di sicurezza ed igiene sul lavoro e di tutela dell'ambiente.
-  Il prodotto deve essere usato solo da applicatori professionisti e per gli usi consentiti.

Confezioni: **flaconi in plastica con beccuccio da 500 gr.**
Tanica da kg. 5

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio , che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza.

Si prega di adattare quanto riportato nei "consigli" alle condizioni applicative di volta in volta richieste e consultare il Ns ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

Data: gennaio 99

Revisione 3 : novembre 2010

HERMANKOLL SRL
Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20030 Seveso (Mi)
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail info@hermankoll.com
www.hermankoll.com