



Scheda tecnica

LINEA ADESIVI PER LEGNO

## HERMAN VIL TR 06

**Herman Vil TR 06** è un adesivo in dispersione acquosa ad alta viscosità ed elevato secco ed ottimo potere collante caratterizzato da un tempo di presa rapidissimo ed un film collante molto coesivo

**Herman Vil TR 06** è specificatamente indicato per lavori di montaggio in genere e per ogni altro lavoro di falegnameria impegnativo.

Risponde ai requisiti delle Norme EN 204 gruppo D2.









### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

<b>Natura</b>	: PVAc	
<b>Colore</b>	: Bianco	
<b>Aspetto</b>	: Liquido	
<b>Odore</b>	: Debole	
<b>Stabilità a 20°C</b>	: mesi 12	
<b>Viscosità Brookfield RVT</b>	: mPas 25.000 +/- 2.000	(metodo interno D1)
<b>Secco</b>	: % 66 ± 1	(metodo interno D2)
<b>TMF</b>	: °C 6 - 8	

### CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

<b>Temperatura dell'ambiente dell'adesivo e del supporto da incollare</b>	: °C	18 - 20
<b>Umidità del legno</b>	: %	8 - 12
<b>Umidità relativa dell'aria</b>	: %	60 - 65
<b>Resa – spalmatura per lavori di montaggio</b>	: gr / m <sup>2</sup>	150 / 180
<b>-spalmatura per incollaggio di superfici</b>	: gr / m <sup>2</sup>	90 / 120
<b>Tempo aperto</b> (in funzione dell'umidità e della temperatura per una spalmatura di 150 gr/m <sup>2</sup> )	: min.	3 / 5
<b>Pressione consigliata</b>	: N/mm <sup>2</sup>	0.2/ 0.5
<b>Tempo di pressaggio - per lavori di montaggio con strettoli elettronici</b>	: sec.	20 - 35
<b>- per lavori di montaggio con strettoli a vitoni</b>	: min	2 - 4
<b>- per l'incollaggio di listelli a temperatura ambiente</b>	: min	12 - 14
<b>- per l'incollaggio di listelli alla temperatura di 50-60°C:</b>	sec	90 - 150

## CONSIGLI PER L'IMPIEGO

-  **Herman Vil TR 06** deve essere spalmato in modo uniforme sulle superfici da incollare mediante spatola, spalmatrice a rulli o altro appropriato utensile.
-  La preparazione del legno e il suo incollaggio devono essere effettuati, per quanto possibile, nello stesso giorno per evitare una variazione delle tolleranze nelle dimensioni delle parti, con conseguente allungamento del tempo di pressaggio e indebolimento del giunto collante.
-  **Herman Vil TR 06** non provoca macchie o altri fenomeni di scolorimento nel legno. Impurità di ferro provenienti dagli utensili, possono comunque generare, per reazione con il tannino presente nel legno e in particolare con il rovere, delle macchie scure. Per lo stesso motivo è altresì sconsigliabile il contatto o il travaso in recipienti di ferro.
-  Le parti da incollare devono essere assemblate prima dello scadere del tempo aperto e pressate fino all'ottenimento di un sufficiente potere collante iniziale.
-  Nell'incollaggio del laminato è necessario accertare preventivamente la natura del retro, che talvolta può presentare delle tracce di distaccante, che possono influenzare le capacità bagnanti dell'adesivo e conseguentemente il tempo aperto. Nei casi più critici si possono evidenziare vistosi difetti d'incollaggio, una robottatura del retro e successiva asportazione del polverino rimasto, può migliorare l'adesione.
-  Evitare l'aggiunta di farine ed eccipienti vari che modificano le prestazioni adesive del collante.
-  L'adesivo sopporta senza problemi una aggiunta massima di acqua del 1 – 3 % per regolare eventualmente la viscosità se dovesse risultare troppo alta, oltre questo valore può variare sensibilmente il tempo aperto.
-  L'applicazione dell' **Herman Vil TR 06** deve avvenire a temperature non inferiori ai + 15 °C, al di sotto di questa temperatura il potere collante può diminuire progressivamente fino a determinare il completo distacco delle parti una volta raggiunta la temperatura minima di filmazione. Le caratteristiche strutturali dell'incollaggio si discostano dai valori ottimali con il diminuire della temperatura e a valori molto bassi la filmazione dell'adesivo stesso può non avvenire e la linea collante assumere un aspetto gessoso.

## AVVERTENZE

**Conservazione:** Il prodotto teme il gelo e deve quindi essere conservato ad una temperatura **non inferiore ai + 5°C**, lontano da fiamme o altre fonti di calore eccessivo.  
Stoccare in luogo fresco e ben ventilato, in imballi originali perfettamente chiusi.  
Dopo un lungo periodo di immagazzinaggio, si consiglia di rimescolare vigorosamente l'adesivo prima dell'uso.

Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, è stabile per almeno 12 mesi ( 20°C) dalla data di produzione

**Confezioni:** Secchielli da 12 Kg.  
Taniche da 25 Kg.  
Cisternetta da 400 Kg. e 1000 Kg.

**Precauzioni :** Il contatto frequente può determinare irritazioni della pelle e degli occhi, in particolare dopo essiccazione. Si consiglia l'uso di guanti e occhiali di protezione.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio , che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza.  
Si prega di adattare quanto riportato nei "consigli" alle condizioni applicative di volta in volta richieste e consultare il Ns ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

**Data:** settembre 1999

**Revisione 4 :** giugno 2011

**HERMANKOLL SRL**  
Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)  
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail info@hermankoll.com  
www.hermankoll.com