



Scheda tecnica

LINEA ADESIVI PER LEGNO

HERMAN VIL SP

Herman Vil SP è un adesivo a dispersione acquosa pronto all'uso.

Specificatamente formulato per l'impiego su macchine spinatrici automatiche nei lavori di montaggio, consente di operare senza inconvenienti sugli ugelli e nelle condutture.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Natura	: PVAc	
Colore	: Bianco	
Aspetto	: Liquido	
Odore	: Debole	
Stabilità a 20°C	: mesi 12	
Viscosità Brookfield RVT	: mPas 550 +/- 50	(metodo interno D1)
Secco	: % 38 ± 2	(metodo interno D2)
TMF	: °C +2 / +4	

CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

Temperatura dell'ambiente dell'adesivo e del supporto da incollare	: °C 18 - 20
Umidità del legno	: % 8 - 12
Umidità relativa dell'aria	: % 60 - 65
Quantità spruzzata consigliata	: gr / m ² 120 / 150
Tempo aperto (in funzione dell'umidità e della temperatura per una spalmatura di 150 gr/m ²)	: min. 8 / 10
Pressione consigliata	: N/mm ² 0.1/ 0.5
Tempo di pressaggio	: 30 min. circa

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

-  L'**Herman Vil SP** deve essere spruzzato in modo uniforme sulle superfici da incollare controllando che non vi sia eccessivo lasco nell'incastro della spina.
-  La preparazione del legno e il suo incollaggio devono essere effettuati, per quanto possibile, nello stesso giorno per evitare una variazione delle tolleranze nelle dimensioni delle parti, con conseguente allungamento del tempo di pressaggio e indebolimento del giunto collante.
-  **Herman Vil SP** non provoca macchie o altri fenomeni di scolorimento nel legno. Impurità di ferro provenienti dagli utensili, possono comunque generare, per reazione con il tannino presente nel legno e in particolare con il rovere, delle macchie scure. Per lo stesso motivo è altresì sconsigliabile il contatto o il travaso in recipienti di ferro.
-  I contenitori dell'**Herman Vil SP** devono essere mantenuti ben chiusi dopo l'utilizzo, per evitare la contaminazione con corpi estranei, che provocherebbero l'otturazione degli ugelli, durante la successiva spruzzatura.
-  L'applicazione dell'**Herman Vil SP**, deve avvenire a temperature non inferiori ai $+ 15^{\circ}\text{C}$, al di sotto di questa temperatura il potere collante può diminuire progressivamente fino a determinare il completo distacco delle parti una volta raggiunta la temperatura minima di filmazione. Le caratteristiche strutturali dell'incollaggio si discostano dai valori ottimali con il diminuire della temperatura e a valori molto bassi la filmazione dell'adesivo stesso può non avvenire e la linea collante assumere un aspetto gessoso.

AVVERTENZE

Conservazione: Il prodotto teme il gelo e deve quindi essere conservato ad una temperatura **non inferiore ai +5°C**, lontano da fiamme o altre fonti di calore eccessivo.
Stoccare in luogo fresco e ben ventilato, in imballi originali perfettamente chiusi.
Dopo un lungo periodo di immagazzinaggio, si consiglia di rimescolare vigorosamente l'adesivo prima dell'uso.

Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, è stabile per almeno 12 mesi (20°C) dalla data di produzione

Confezioni: Fusti da 12 Kg.
 da 25 Kg.
Cisternetta da 400 Kg.

Precauzioni : Il contatto frequente può determinare irritazioni della pelle e degli occhi, in particolare dopo essiccazione. Si consiglia l'uso di guanti e occhiali di protezione.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio , che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza.

Si prega di adattare quanto riportato nei "consigli" alle condizioni applicative di volta in volta richieste e consultare il Ns ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

Data: dicembre 2000

Revisione 4 : giugno 2011

HERMANKOLL SRL
Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail info@hermankoll.com
www.hermankoll.com