



Scheda tecnica

LINEA ADESIVI PER LEGNO

HERMAN VIL PF 92

Herman Vil PF 92 è un adesivo in dispersione acquosa ad alto secco, caratterizzato da una alta velocità di presa, da una elevatissimo valore di coesione, media viscosità e da eccellenti proprietà sigillanti.

Herman Vil PF 92 viene particolarmente indicato per applicazioni in postforming con profili difficili e laminati di grosso spessore.

Risponde alle norme EN 204-D2











CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Natura	: PVAc	
Aspetto	: Liquido	
Colore	: Bianco	
Odore	: Debole	
Stabilità a 20°C	: mesi 12	
Viscosità Brookfield RVT	: mPas 10.000 +/- 1.000	(metodo interno D1)
Secco	: % 62 ± 1	(metodo interno D2)
TMF	: °C +6 / +8	

CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

Temperatura dell'ambiente dell'adesivo e del supporto da incollare	: °C 18 - 20
Umidità del legno	: % 8 - 12
Umidità relativa dell'aria	: % 60 - 65
Resa - spalmatura sulle due superfici	: gr / m ² 90 / 130
Velocità di avanzamento	: mt / min fino a 16
Pressione consigliata	: N /mm ² 0,2 / 0,5

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

-  L'**Herman Vil PF 92** può essere utilizzato sia a spruzzo che mediante rulli. Se utilizzato a spruzzo è consigliata una pressione nel contenitore di 4 – 5 bar. Spalmare o spruzzare l'adesivo in strato sottile ed uniforme.
-  Per il postforming utilizzare laminati aventi buone caratteristiche di postformabilità.
-  Laminati aventi lunghi periodi di stoccaggio possono presentare difficoltà di postformatura.
-  Non idonee temperature di postformatura possono provocare fessurazioni sul laminato.
-  La passivazione e l'attivazione del collante devono avvenire senza provocare l'ebollizione dell'adesivo con formazione di microbollicine che comprometterebbero la coesione del giunto collante, temperature eccessive possono bruciare l'adesivo con formazione di una linea collante nerastra avente scarso potere adesivo.
-  Evitare di impiegare pannelli aventi le parti profilate con evidenti bruciature provenienti dal taglio con utensili non idonei, nelle suddette zone l'adesione del collante è scarsa.
-  Regolare la velocità di avanzamento in base alla difficoltà di postformabilità del laminato.
-  Laminati rigidi e di spessore elevato richiedono solitamente velocità di avanzamento inferiori e viceversa.
-  Controllare di sovente le condizioni di spruzzabilità e gli ugelli delle pistole spruzzatrici per evitare disomogenee applicazioni di collante causate dall'otturazione degli stessi.
-  L'aggiunta di acqua all' **Herman Vil PF 92** è assolutamente sconsigliata.

AVVERTENZE

Conservazione: Il prodotto teme il gelo e deve quindi essere conservato ad una temperatura **non inferiore ai + 5°C**, lontano da fiamme o altre fonti di calore eccessivo.
Stoccare in luogo fresco e ben ventilato, in imballi originali perfettamente chiusi.
Dopo un lungo periodo di immagazzinaggio, si consiglia di rimescolare vigorosamente l'adesivo prima dell'uso.

Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, è stabile per almeno 12 mesi (20°C) dalla data di produzione

Confezioni: **Secchielli da 12 Kg.**
 Taniche da 25 Kg.
 Cisternetta da 400 Kg. e 1000 Kg.

Precauzioni : Il contatto frequente può determinare irritazioni della pelle e degli occhi, in particolare dopo essiccazione. Si consiglia l'uso di guanti e occhiali di protezione.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio , che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza.

Si prega di adattare quanto riportato nei "consigli" alle condizioni applicative di volta in volta richieste e consultare il Ns ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

Data: gennaio 1999

Revisione 4 : giugno 2011

HERMANKOLL SRL
Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail info@hermankoll.com
www.hermankoll.com