



Scheda tecnica

LINEA ADESIVI PER LEGNO

HERMAN VIL 815

Herman Vil 815 è un adesivo in dispersione acquosa, monocomponente, caratterizzato da una elevata resistenza al calore, buona tenuta all'acqua e pH neutro che evita la decolorazione del legno. Consente di ottenere incollaggi con buona resistenza all'umidità.

E' particolarmente indicato nell'incollaggio di impiallaccature ed in tutti i casi dove siano richiesti manufatti senza Formaldeide. Indicato anche nella produzione di tamburati e pannelli listellari.

Supera i cicli di condizionamento rispetto alle norme UNI-EN204-205 Classe di Durabilità D3.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Natura	: PVAc	
Colore	: Bianco	
Aspetto	: Liquido	
Odore	: Debole	
Stabilità a 20°C	: mesi 9	
Viscosità Brookfield RVT a 20°C	: mPas 12.000 +/- 1.000	(metodo interno D1)
Secco	: % 52 ± 1	(metodo interno D2)
TMF	: °C + 4 / + 6	
pH	: 6,0 - 6,5	(metodo interno D5)

CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

Temperatura dell'ambiente dell'adesivo e del supporto da incollare	: °C	18 – 22
Umidità relativa dell'aria	: %	60 - 65
Umidità del legno	: %	9 – 12
Resa - spalmatura su superfici piane	: gr / m ²	100 / 300
Tempo aperto (in funzione dell'umidità e della temperatura per una spalmatura di 150 gr/m ²)	: min	8 – 12
Pressione consigliata	: N/mm ²	0,1 – 0,8

Tempo di pressaggio con pressa a piani a :	20°C	impiallacciatura/truciolare	min. 20 – 30
	60°C	impiallacciatura/truciolare	min. 3 – 4
	70°C	impiallacciatura/truciolare	min. 2 – 3

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

-  L'**Herman Vil 815** deve essere spalmato in modo uniforme sulle superfici da incollare mediante spatola, spalmatrice a rulli o altro appropriato utensile.
-  **Herman Vil 815** non provoca macchie o altri fenomeni di scolorimento nel legno. Impurità di ferro provenienti dagli utensili, possono comunque generare, per reazione con il tannino presente nel legno e in particolare con il rovere, delle macchie scure. Per lo stesso motivo è altresì sconsigliabile il contatto o il travaso in recipienti di ferro.
-  Le parti da incollare devono essere assemblate prima dello scadere del tempo aperto e pressate fino all'ottenimento di un sufficiente potere collante iniziale.
-  Nell'incollaggio del laminato è necessario accertare preventivamente la natura del retro, che talvolta può presentare delle tracce di distaccante, che possono influenzare le capacità bagnanti dell'adesivo e conseguentemente il tempo aperto.
-  I migliori risultati di resistenza all'umidità secondo UNI EN 204 – D3 si ottengono adottando la doppia spalmatura sulle superfici da incollare, nella produzione di pannelli listellari massicci.
-  L'applicazione dell'**Herman Vil 815** deve avvenire a temperature non inferiori ai + **15 °C**, al di sotto di questa temperatura il potere collante può diminuire progressivamente fino a determinare il completo distacco delle parti una volta raggiunta la temperatura minima di filmazione.
-  Non diluire – Pulire con acqua
-  **La massima resistenza all'acqua viene raggiunta dopo almeno sette giorni dall'avvenuto incollaggio.**

AVVERTENZE

Conservazione: Il prodotto teme il gelo e deve quindi essere conservato ad una temperatura **non inferiore ai + 15°C**, lontano da fonti di calore eccessivo.

Stoccare in luogo fresco e ben ventilato, in imballi originali perfettamente chiusi. Dopo un lungo periodo di immagazzinaggio, si consiglia di rimescolare vigorosamente l'adesivo prima dell'uso.

Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, è stabile per almeno 9 mesi (20°C) dalla data di produzione

Confezioni: **Secchi** **da 10 Kg.**
 Taniche **da 25 Kg.**
 Secchi **da 30 Kg.**
 Cisternetta da 400 Kg. e 1000 Kg

Precauzioni : Il contatto frequente può determinare irritazioni della pelle e degli occhi, in particolare dopo essiccazione. Si consiglia l'uso di guanti e occhiali di protezione.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio , che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza.

Si prega di adattare quanto riportato nei "consigli" alle condizioni applicative di volta in volta richieste e consultare il Ns ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

Data: 10 Novembre 2010

Revisione 1.1 : Maggio 2013

HERMANKOLL SRL

Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail info@hermankoll.com
www.hermankoll.com