



Scheda tecnica

LINEA ADESIVI PER LEGNO

HERMAN VIL 400 C

Herman Vil 400 C è un adesivo in dispersione acquosa ad alto secco, caratterizzato da una elevata rapidità di presa, da una media viscosità ed un film collante flessibile e coesivo.

Herman Vil 400 C viene particolarmente indicato per l'incollaggio di laminati e tranciati a temperature superiori a quella ambiente, per lavori di montaggio in genere ed inoltre, in taglio con resine ureiche nell'incollaggio di tranciati ove si voglia evitare il trasudamento della colla in superficie.

Risponde ai requisiti delle Norme EN 204 Gruppo D2.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Natura	: PVAc	
Aspetto	: Liquido	
Colore	: Bianco	
Odore	: Debole	
Stabilità a 20°C	: mesi 12	
Viscosità Brookfield RVT	: mPas 13.000 +/- 1.000	(metodo interno D1)
Secco	: % 58 ± 1	(metodo interno D2)
TMF	: °C +3 / +5	

CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

Temperatura dell'ambiente dell'adesivo e del supporto da incollare		: °C 18 – 20
Umidità del legno		: % 8 – 12
Umidità relativa dell'aria		: % 60 – 65
Resa – spalmatura		: gr / m ² 100 / 150
Tempo aperto (in funzione dell'umidità e della temperatura per una spalmatura di 150 gr/m ²)		: min. 5 / 8
Pressione consigliata		: N/mm ² 0.1/ 0.4
Tempo di pressaggio	temperatura ambiente	: laminato/truciolare min. 15 – 20 : tavole e massicci min. 10 – 15
	a caldo a 60°C	: laminato/truciolare min. 5 – 6
	a caldo a 90 °C	: laminato/truciolare min. 2 – 3

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

-  L'**Herman Vil 400 C** deve essere spalmato in modo uniforme sulle superfici da incollare mediante spatola, spalmatrice a rulli o altro appropriato utensile.
-  La preparazione del legno e il suo incollaggio devono essere effettuati, per quanto possibile, nello stesso giorno per evitare una variazione delle tolleranze nelle dimensioni delle parti, con conseguente allungamento del tempo di pressaggio e indebolimento del giunto collante.
-  **Herman Vil 400 C** non provoca macchie e altri fenomeni di scolorimento nel legno. Impurità di ferro provenienti dagli utensili, possono comunque generare, per reazione con il tannino presente nel legno e in particolare con il rovere, delle macchie nere. Per lo stesso motivo è altresì sconsigliabile il contatto o il travaso in recipienti di ferro.
-  Le parti da incollare devono essere assemblate prima dello scadere del tempo aperto e pressate fino all'ottenimento di un sufficiente potere collante iniziale.
-  Nell'incollaggio del laminato è necessario accertare preventivamente la natura del retro, che talvolta può presentare delle tracce di distaccante, che possono influenzare le capacità bagnanti dell'adesivo e conseguentemente il tempo aperto. Nei casi più critici si possono evidenziare vistosi difetti d'incollaggio, una robottatura del retro e successiva asportazione del polverino rimasto, può migliorare l'adesione.
-  Evitare l'aggiunta di farine ed eccipienti vari che modificano le prestazioni adesive del collante.
-  L'adesivo sopporta senza problemi una aggiunta massima di acqua del 1 – 3 % per regolare eventualmente la viscosità se dovesse risultare troppo alta, oltre questo valore può variare sensibilmente il tempo aperto.
-  L'applicazione dell'**Herman Vil 400 C** deve avvenire, a temperature non inferiori ai + 15 °C, al di sotto di questa temperatura il potere collante può diminuire progressivamente fino a determinare il completo distacco delle parti una volta raggiunta la temperatura minima di filmazione. Le caratteristiche strutturali dell'incollaggio si discostano dai valori ottimali con il diminuire della temperatura e a valori molto bassi la filmazione dell'adesivo stesso può non avvenire.

AVVERTENZE

Conservazione: Il prodotto teme il gelo e deve quindi essere conservato ad una temperatura **non inferiore ai + 5°C**, lontano da fiamme o altre fonti di calore eccessivo.
Stoccare in luogo fresco e ben ventilato, in imballi originali perfettamente chiusi.
Dopo un lungo periodo di immagazzinaggio, si consiglia di rimescolare vigorosamente l'adesivo prima dell'uso.

Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, è stabile per almeno 12 mesi (20°C) dalla data di produzione

Confezioni: **Secchielli da 12 Kg.**
 Taniche da 25 Kg.
 Cisternetta da 400 Kg. e 1000 Kg.

Precauzioni : Il contatto frequente può determinare irritazioni della pelle e degli occhi, in particolare dopo essiccazione. Si consiglia l'uso di guanti e occhiali di protezione.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio , che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza.
Si prega di adattare quanto riportato nei "consigli" alle condizioni applicative di volta in volta richieste e consultare il Ns ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

Data: gennaio 1999

Revisione 4 : maggio 2011

HERMANKOLL SRL
Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail info@hermankoll.com
www.hermankoll.com