



*

Scheda tecnica

LINEA ADESIVI PER LEGNO

HERMAN VIL 190

Herman Vil 190 è un adesivo in dispersione acquosa caratterizzato da una medio-bassa viscosità ed un film collante plastico e coesivo. **Herman Vil 190** additivato con il 7% di **Induritore 190** è particolarmente indicato per l'incollaggio di fogli di PVC e altri materiali plastici, superfici verniciate, laminato e metalli a legno e suoi sucedanei.

Herman Vil 190 grazie al suo induritore consente di ottenere incollaggi la cui linea collante presenta un'ottima resistenza all'acqua fredda e bollente e di migliorare l'adesione specifica su materiali difficili.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Natura	: VAE	
Colore	: Bianco	
Aspetto	: Liquido	
Odore	: Caratteristico	
Stabilità a 20°C	: mesi 6	
Viscosità Brookfield RVT	: mPas 6.500 +/- 1000	(metodo interno D1)
Secco	: % 54 ± 1	(metodo interno D2)
TMF	: °C 1 / +3	

CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

Miscela collante Herman Vil 190	: p.p. 100	
Induritore 190	: p.p. 7	
Tempo di vita della miscela collante	: 60 min.	
Temperatura dell'ambiente dell'adesivo e del supporto da incollare	: °C 18 – 20	
Umidità relativa dell'aria	: % 60-65	
Umidità del legno	: % 8 – 12	
Resa – spalmatura	: gr / m ² 120 / 160	
Tempo aperto (spalmatura di 150 gr/m ²)	: min. 8 / 10 (in funzione dell'umidità e della temperatura)	
Pressione consigliata	: N/mm ² 0.2/ 0.5	
Tempo di pressaggio a 20°C	: min. 15 - 20	

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

-  Miscelare l'**induritore 190** con l'**Herman Vil 190** in rapporto **7 a 100**, sino ad ottenere una omogenea colorazione.
-  La fine del tempo di vita della miscela collante viene evidenziato dall'accentuata formazione di schiuma che fa aumentare il volume di almeno un terzo.
-  L'**Herman Vil 190** deve essere spalmato in modo uniforme sulle superfici da incollare mediante spatola, spalmatrice a rulli o altro appropriato utensile.
-  Le parti da incollare devono essere assemblate prima dello scadere del tempo aperto e pressate fino all'ottenimento di un sufficiente potere collante iniziale.
-  L'applicazione dell'**Herman Vil 190** deve avvenire a temperature non inferiori ai **+ 15 °C**, al di sotto di questa temperatura il potere collante può diminuire progressivamente fino a determinare il completo distacco delle parti una volta raggiunta la temperatura minima di filmazione.
-  Le caratteristiche strutturali dell'incollaggio si discostano dai valori ottimali con il diminuire della temperatura e a valori molto bassi la filmazione dell'adesivo stesso può non avvenire.
-  E' buona norma pulire le attrezzature venute a contatto con l'adesivo additivato con induritore prima che lo stesso essicchi, in quanto essendo il film collante resistente all'acqua risulta difficilmente asportabile.
-  Nel caso si dovesse rimuovere dell'adesivo essiccato impiegare, con le dovute cautele, solventi come il MEK o la Trielina per facilitarne l'asporto.
-  La massima resistenza dell'incollaggio viene raggiunta dopo almeno sette giorni.

AVVERTENZE

Conservazione: Il prodotto teme il gelo e deve quindi essere conservato ad una temperatura **non inferiore ai + 5°C.**

Stoccare in luogo fresco e ben ventilato, in imballi originali perfettamente chiusi. Dopo un lungo periodo di immagazzinaggio, si consiglia di rimescolare vigorosamente l'adesivo prima dell'uso.

Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, è stabile per almeno sei mesi (20°C) dalla data di produzione

Confezioni: Secchielli da 12 Kg.

Taniche da 25 Kg.

Cisternetta da 400 Kg. e 1000 Kg.

Precauzioni : Il contatto frequente può determinare irritazioni della pelle e degli occhi, in particolare dopo essiccazione. Si consiglia l'uso di guanti e occhiali di protezione.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio, che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza.

Si prega di adattare quanto riportato nei "consigli" alle condizioni applicative di volta in volta richieste e consultare il Ns ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

Data: settembre 2003

Revisione 3: maggio 2011

HERMANKOLL SRL

Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail info@hermankoll.com
www.hermankoll.com