



Scheda tecnica

LINEA ADESIVI PER LEGNO

HERMAN VIL B 3 BV

Herman Vil B 3 BV è un adesivo in dispersione acquosa, monocomponente, caratterizzato da una elevata resistenza al calore e all'acqua, per l'incollaggio del lamellare, dei pavimenti prefiniti e per l'incollaggio finger-joint.

Herman Vil B 3 BV è conforme alle norme europee **EN 204 gruppo D3**. Impiegato in combinazione con l'**induritore HK 21** consente di ottenere incollaggi con superiore resistenza all'acqua in quanto l'adesivo risponde alla Norma **EN 204** classe di durabilità **D4**.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Natura	: PVAc	
Colore	: Bianco	
Aspetto	: Liquido	
Odore	: Debole	
Stabilità a 20°C	: mesi 12	
Viscosità Brookfield RVT	: mPas 5.000 +/- 500	(metodo interno D1)
Secco	: % 47 ± 1	(metodo interno D2)
TMF	: °C +5 / + 6	
PH	: 2,5 – 3,5	(metodo interno D5)

CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

Temperatura dell'ambiente dell'adesivo e del supporto da incollare	: °C	18 – 20
Umidità relativa dell'aria	: %	60 - 65
Umidità del legno	: %	8 – 12
Resa - spalmatura assemblaggi (su due lati)	: gr / m ²	140 / 150
Tempo aperto		
(in funzione dell'umidità e della temperatura per una spalmatura di 150 gr/m ²)	: min.	8 / 12
Pressione consigliata	: N/mm ²	0.2/ 0.8

Tempo di pressaggio :

I tempi di pressaggio dipendono fortemente dalle condizioni ambientali, dal tipo di specie legnosa utilizzata, dalla quantità di adesivo spalmato e dalla struttura del manufatto da incollare.

Legni massicci	- a temperatura ambiente	: min. 20-25
	- a caldo 50-70°C	: min. 8-10
	- mediante alta frequenza	: min. 2- 3













Miscela collante per incollaggi D4

Herman Vil B3 BV p.p. 100

Induritore HK 21 p.p. 5

Tempo di vita della miscela collante : ore 8

CONSIGLI PER L'IMPIEGO

-  L'**Herman Vil B 3 BV** deve essere spalmato in modo uniforme sulle superfici da incollare mediante spatola, spalmatrice a rulli o altro appropriato utensile.
-  La preparazione del legno e il suo incollaggio devono essere effettuati, per quanto possibile, nello stesso giorno per evitare una variazione delle tolleranze nelle dimensioni delle parti, con conseguente allungamento del tempo di pressaggio e indebolimento del giunto collante.
-  **Herman Vil B 3 BV** non provoca macchie o altri fenomeni di scolorimento nel legno. Impurità di ferro provenienti dagli utensili, possono comunque generare, per reazione con il tannino presente nel legno e in particolare con il rovere, delle macchie scure. Per lo stesso motivo è altresì sconsigliabile il contatto o il travaso in recipienti di ferro.
-  Le parti da incollare devono essere assemblate prima dello scadere del tempo aperto e pressate fino all'ottenimento di un sufficiente potere collante iniziale.
-  Nell'incollaggio del laminato è necessario accertare preventivamente la natura del retro, che talvolta può presentare delle tracce di distaccante, che possono influenzare le capacità bagnanti dell'adesivo e conseguentemente il tempo aperto. Nei casi più critici si possono evidenziare vistosi difetti d'incollaggio, una levigatura con carta abrasiva grana 100 e successiva asportazione del polverino rimasto, può migliorare l'adesione.
-  Evitare l'aggiunta di farine ed eccipienti vari che modificano le prestazioni adesive del collante.
-  Nell'incollaggio di masselli di legno, per avere i migliori risultati di resistenza all'umidità, la spalmatura dell'**Herman Vil B3 BV** deve essere prevista su entrambe le superfici da accoppiare. Solamente operando con la doppia spalmatura si superano i valori minimi di potere collante richiesti dalla Norma EN 204 – D3 e/o D4.
-  L'adesivo sopporta senza problemi una aggiunta massima di acqua del 1 – 3 % per regolare eventualmente la viscosità se dovesse risultare troppo alta, oltre questo valore può variare sensibilmente il tempo aperto.
-  L'applicazione dell'**Herman Vil B 3 BV** deve avvenire a temperature non inferiori ai + 15 °C, al di sotto di questa temperatura il potere collante può diminuire progressivamente fino a determinare il completo distacco delle parti una volta raggiunta la temperatura minima di filmazione.
-  E' buona norma pulire le attrezzature a contatto con l'**Herman Vil B 3 BV** da solo o in combinazione con l'Induritore HK 21 prima che l'adesivo essichi in quanto il film collante essendo resistente all'acqua risulta difficilmente asportabile. Nel caso impiegare, con le dovute cautele, solventi come il MEK o Trielina per facilitarne l'asporto.
-  **La massima resistenza all'acqua viene raggiunta dopo almeno sette giorni dall'avvenuto incollaggio.**
-  Essendo la viscosità dell'Induritore HK 21 piuttosto elevata, effettuare la miscela con l'**Herman Vil B3 BV** agitando vigorosamente mediante adatto miscelatore.

AVVERTENZE

Conservazione: Il prodotto teme il gelo e deve quindi essere conservato ad una temperatura **non inferiore ai + 5°C**, lontano da fiamme o altre fonti di calore eccessivo.
Stoccare in luogo fresco e ben ventilato, in imballi originali perfettamente chiusi.
Dopo un lungo periodo di immagazzinaggio, si consiglia di rimescolare vigorosamente l'adesivo prima dell'uso.

Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, è stabile per almeno 12 mesi (20°C) dalla data di produzione

Confezioni: Secchielli da 12 Kg.
 Taniche da 25 Kg.
 Fusti da 120 Kg.

Precauzioni : Il contatto frequente può determinare irritazioni della pelle e degli occhi, in particolare dopo essiccazione. Si consiglia l'uso di guanti e occhiali di protezione.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio , che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza.
Si prega di adattare quanto riportato nei "consigli" alle condizioni applicative di volta in volta richieste e consultare il Ns ufficio tecnico per ulteriori informazioni.

Data: gennaio 1999

Revisione 5 : maggio 2013

HERMANKOLL SRL
Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail info@hermankoll.com
www.hermankoll.com