



Scheda tecnica

LINEA ADESIVI PER LEGNO

## HERMANPRENE L 320

**Hermanprene L 320** è un adesivo policloroprenico ad alta prestazione.

E' un adesivo monocomponente indicato per l'accoppiamento in falegnameria di materiali quali : laminati plastici, laminati metallici, legno, masonite, truciolare, poliuretano e polietere espansi.

L'**Hermanprene L 320** viene impiegato mediante spatola.

### CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

<b>Natura</b>	: adesivo policloroprenico
<b>Colore</b>	: giallo
<b>Aspetto</b>	: liquido
<b>Viscosità</b>	: 5800 - 6500 mPa.s ( a 20°C)

### CONDIZIONI OTTIMALI DI APPLICAZIONE

<b>Temperatura</b>	: Per ottenere i migliori risultati di incollaggio si consiglia di operare con il supporto, il collante e la temperatura ambiente il più vicino possibile ai 18 / 20 °C.
<b>Umidità relativa dell'aria</b>	: 60 - 70 %
<b>Resa – spalmatura sui due lati</b>	: 150 - 200 gr / m <sup>2</sup>
<b>Tempo aperto minimo</b>	: 15 / 20 minuti in funzione dell'umidità e della temperatura per l'evaporazione dei solventi
<b>Tempo aperto massimo</b>	: 35 / 40 minuti in funzione dell'umidità e della temperatura per l'accoppiamento dei materiali
<b>Pressione consigliata</b>	: 1 – 2 kg / cm <sup>2</sup>

## CONSIGLI PER L'IMPIEGO

-  L'**Hermanprene L 320** deve essere applicato in strato uniforme sulle due superfici da incollare mediante spatola dentellata.
-  Agitare molto bene l'adesivo prima dell'uso e una volta terminata l'applicazione chiudere accuratamente il contenitore, per evitare l'evaporazione della miscela solvente ed il conseguente aumento di viscosità.
-  Per l'ottenimento di un corretto incollaggio le superfici da incollare devono essere esenti da polvere o altro genere di sporcizia, in particolare sostanze oleose e similari.
-  L'accoppiamento delle superfici deve essere effettuato solo dopo la completa evaporazione dei solventi, almeno dopo 15/20 minuti, onde evitare la comparsa, con il passare del tempo di bolle o rigonfiamenti anomali. La pressione deve essere uniforme e di breve durata.
-  L'adesivo perde la sua appiccicosità a contatto dopo il superamento del tempo aperto massimo, per ripristinare la sua capacità adesiva è consigliabile effettuare una ulteriore spalmatura di adesivo o riattivare il film collante mediante opportuna fonte di calore.
-  Per l'incollaggio di materiali molto assorbenti o porosi, dovrà essere applicata una prima mano almeno 10 minuti prima della seconda.
-  L'incollaggio può considerarsi definitivo dopo almeno 48 ore dall'accoppiamento.
-  E' sconsigliato l'incollaggio di PVC plastificato e suoi derivati, poiché, col passare del tempo, i plastificanti contenuti in questi prodotti possono migrare nello strato di adesivo, pregiudicando così la tenuta della giunzione.

## AVVERTENZE

**Conservazione:** Il prodotto deve essere conservato ad una temperatura tra i + 5°C e i 35°C, lontano da fiamme, scintille o altre fonti di calore e di ignizione.  
Stoccare in luogo fresco e ben ventilato, in imballi originali perfettamente chiusi.  
Il prodotto nelle condizioni sopra riportate, si conserva fino a 12 mesi.

**Confezioni:**

latte da kg.	<b>0,900</b>
	<b>1,700</b>
	<b>4,500</b>

**Precauzioni :** il prodotto è infiammabile : durante l'utilizzo non avvicinare a fiamme libere o scintille.  
Assicurarsi che gli impianti utilizzati per la movimentazione siano correttamente collegati a terra per evitare l'accumulo di cariche elettrostatiche.  
L'inalazione dei vapori può provocare danni alla salute si raccomanda protezione

adeguata alle vie respiratorie e una buona ventilazione/aspirazione nel luogo di lavoro. Il prodotto è irritante per gli occhi e la pelle, l'esposizione ripetuta può provocare secchezza e screpolatura della pelle, si raccomanda l'uso di guanti e occhiali protettivi idonei.

Consultare la scheda di sicurezza relativa per avere ulteriori informazioni sull'utilizzo in sicurezza dell'adesivo e sullo smaltimento.

Le informazioni contenute nella presente nota tecnica sono frutto della nostra esperienza e sono di carattere indicativo, pertanto non costituiscono alcuna garanzia sull'esito finale dell'incollaggio, che può essere influenzato da fattori che sono al di fuori della Ns. specifica competenza. Per ulteriori informazioni consultare il nostro ufficio tecnico.

**Data:** ottobre 2014

**Revisione 0 :** ottobre 2014

**HERMANKOLL SRL**

Uffici e magazzini: via Vignone 8/9 – 20822 Seveso (Mb)  
tel. 0362 552204 – fax 0362 552205 E mail [info@hermankoll.com](mailto:info@hermankoll.com)

[www.hermankoll.com](http://www.hermankoll.com)